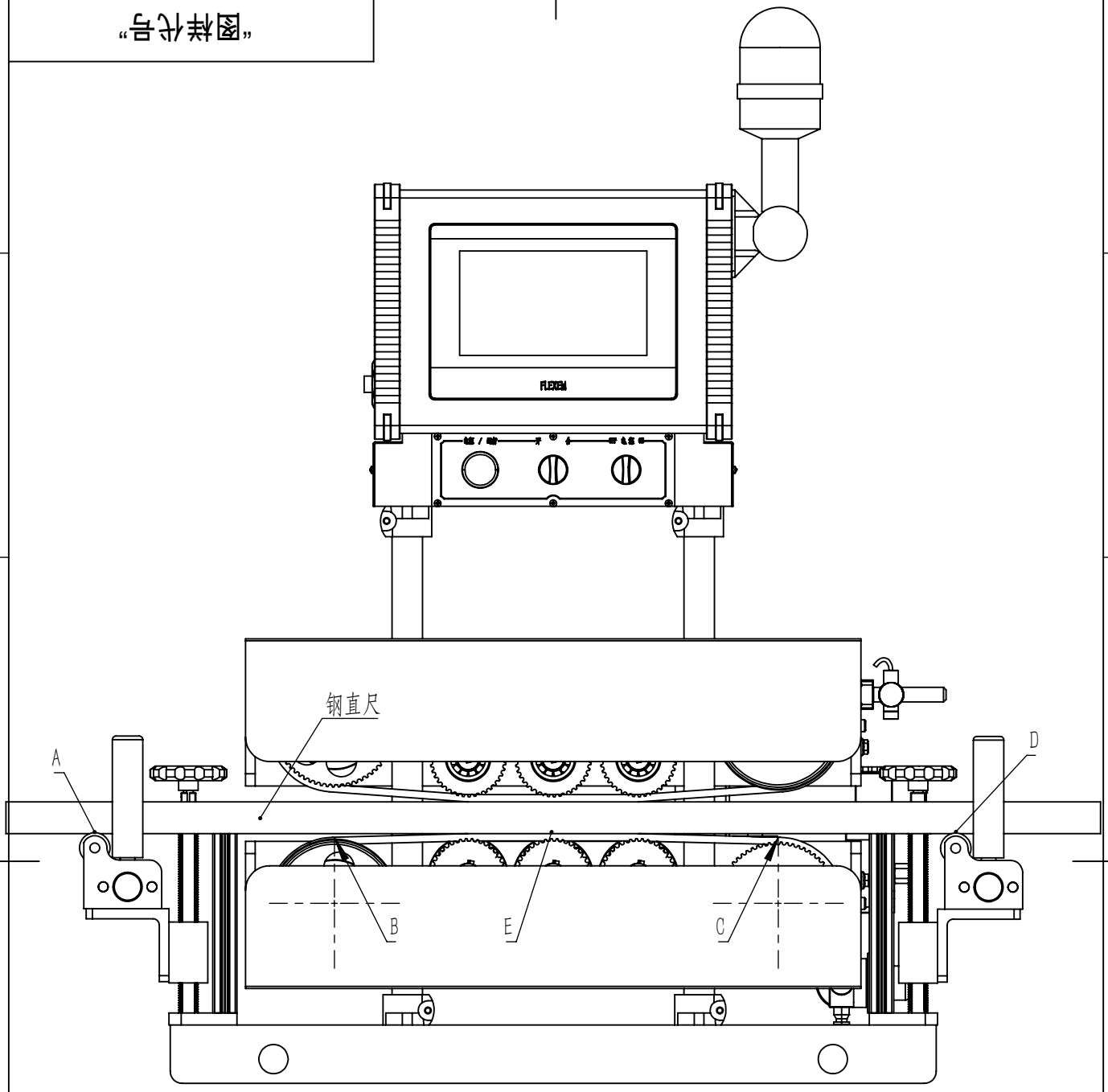
“图样代号”



技术要求

1.高精度线缆计米器，采用钢直尺调整过线架高度；
2.钢直尺居中水平放置在下皮带上，E点钢直尺与皮带有效接触；
3.如图，A、D两个点，过线架水平辊必须与钢直尺有效接触；
4.如图，B、C两个点，即大轮正上方的皮带与钢直尺不接触；
5.为避免B、C两点接触皮带，两侧过线架也可略微抬高1~2mm；

						过线架高度调节方法		材料：
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例
设计			标准化				42.162	1:5
校核			工艺					
主管设计	帅成忠	2026/11/20	审核					
		2026/11/20	批准			共1张 第1张	版本	

数量： 件

杭州亮子测控技术有限公司

“图样代号”

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期